



Co registration: 1785226 England & Wales

PR INTERNATIONAL LTD

3 Kingley Park – Station Road – Kings Langley -
Hertfordshire-WD4 8GW–England–United Kingdom
Tel: +44-(0)1923 –270508 Fax: +44 – (0)1923 – 269134
E-mail: pr@printernational.co.uk Web: www.printernational.co.uk

SPLEISSBAENDER FUER GUSSPAPIERE

Eine Gruppe von Selbst-Klebebaendern fuer die Spleissung von oberflaechen-behandelten Gusspapieren fuer die Herstellung von KUNSTLEDER:

OBERER SPLEISS

OBERER SPLEISS

Die Baender haben einen Oberflaechen 'release coat' wodurch das synthetische Leder leicht von dem Spleiss getrennt wird.

UNTERER SPLEISS

UNTERER SPLEISS

Das ideale Band ist 80-50 oder 80-55 fuer einen perfekten totalen Spleiss.

OBERER SPLEISS

Fuer PU and PVC Gusspapiere:

88-06 HT Polyester Silikon Spleissband – Schwarz

Nur fuer PVC Gusspapiere:

88-01 HT Polyester Akryl Spleissband – Klar

UNTERER SPLEISS

80-50 Papierband

Ein wasserloesliches Band mit Acrylkleber. Leicht aufzutragen. Das Band ist Wasser und Feuchtigkeit empfindlich und muss davor geschuetzt werden.

80-55 Kraft Papier/Akrylat Band

Fuer laengere, preiswertere Rollen in der Production von PU und PVC. Es hat eine laengere Lagerfrist, widersteht hoechere Temperaturen und ist nicht feuchtigkeitsempfindlich.

Eigenschaften und Anwendungen

Das System widersteht Temperaturen die in der Herstellung von Kunstleder vorkommen, etwa von Prozessen um 200 Grad C fuer kurze Zeiten. Die Baender haben starke Kleber fuer maximale Haftung, auch bei hoch gepraegten Papieren. Bei schwierigen Oberflaechen koennen diese mit einem Schmirgelpapier abgeschuerft werden, oder bei kaltem Wetter kann mit einem warmen Buegeleisen die Haftung verbessert werden.

Abmessungen und Rollenmengen:

88-06	: 50mmx66m	(36 Rollen/Karton)	75mmx66m	(24 Rollen/Karton)
88-01	: 72mmx66m	(16 Rollen/Karton)		
80-50	: 75mmx33m	(12 Rollen/Karton)		
80-55	: 75mmx66m	(18 Rollen/Karton)		

Applikator fuer Spleissbaender

Die Spleissbaender werden bestens mit einem Applikator (frei erhaeltlich) auf Gusspapiere angebracht. Die Haftung kann auch noch verbessert werden, wenn ein warmes Buegeleisen ueber die Baender gefuehrt wird. Einige neue Gusspapiere haben eine Beschichtung auf der Rueckseite, die zu schlechterer Haftung fuehren kann. Ein leichtes abschmirgeln von dem Papier auf der Rueckseite vor dem anbringen des Bandes verbessert die Haftung.

